

Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

União pelo desenvolvimento dos municípios

Impressão: 22/08/2025 às

00h33m

Página: 1/4

Autor: Consórcio Complexo Nascentes do

Aprovada: 01/07/2019, Sancionada: **Pantanal**

Local: Legislação e Atos Oficiais, Resoluções Administrativas.

Resolução Administrativa nº 07, de 01 de Julho de 2019

DISPÕE SOBRE ABERTURA DE CRÉDITO ADICIONAL SUPLEMENTAR NO ORÇAMENTO VIGENTE E DÁ OUTRAS **PROVIDÊNCIAS**

PAULO REMÉDIO, Presidente do Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico, Social, Ambiental e Turístico do "Complexo Nascentes do Pantanal" no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Art. 20 do Estatuto social,

Considerando a necessidade de suplementação orçamentária para manter as despesas com o Consórcio,

Considerando a autorização deste ato pela Resolução Normativa 064/2019 aprovada na Assembleia Geral Extraordinária de 10 de Maio de 2019.

RESOLVE

Art.1º- De acordo com estatuto Social do CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO "COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL" e autorização contida na Resolução Normativa 058/2018, fica aberto no corrente exercício Crédito Adicional Suplementar no valor de R\$ 730.000,00 (SETECENTOS E TRINTA MIL REAIS) para atender necessidades do Consórcio na seguinte dotação orçamentária.

FICHA 24

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS



Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

Página: 2/4

00h33m

Impressão: 22/08/2025 às

União pelo desenvolvimento dos municípios

3.3.90.30.00 - MATERIAL DE CONSUMO R\$ 350.000,00

FICHA 55

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.1.90.04.00 CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO R\$ 180.000,00

FICHA 56

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.1.90.11.00 VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS R\$ 70.000,00

FICHA 57

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.1.90.13.00 OBRIGAÇÕES PATRONAIS R\$ 78.000,00



Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

União pelo desenvolvimento dos municípios

Página: 3/4

Impressão: 22/08/2025 às

00h33m

FICHA 58

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.1.90.16.00 OUTRAS DESPESAS VARIÁVEIS PESSOAL CIVIL R\$ 2.000,00

FICHA 59

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.1.90.14.00 DIÁRIAS R\$ 5.000,00

FICHA 60

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva
- 01.01. 17.512.0001.2010.0000 OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO
- 0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS
- 3.3.90.36.00 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA FÍSICA R\$ 20.000,00

FICHA 61

- 01 CIDES NASCENTE DO PANTANAL.
- 01.01 Secretaria Executiva



Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

União pelo desenvolvimento dos municípios

Página: 4/4 Impressão: 22/08/2025 às

00h33m

01.01. 17.512.0001.2010.0000 - OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO

0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS

4.4.90.52.00 - EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE R\$ 25.000,00

Art. 2º-Para atendimento da suplementação que trata o artigo anterior serão utilizados recursos provenientes de Anulação de Dotação conforme segue:

FICHA 25

01 - CIDES NASCENTE DO PANTANAL.

01.01 - Secretaria Executiva

01.01. 17.512.0001.2010.0000 - OPERAÇÃO DO ATERRO SANITÁRIO

0.1.94 RECURSOS PRÓPRIOS

3.3.90.39.00 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA JURÍDICA R\$ -730.000,00

Art. 3º- Esta Resolução entrará em vigor na data de sua publicação, revogando-se as disposições em contrário.

GABINETE DA PRESIDENTE CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO "COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL" AOS 01 DIA DO MÊS DE JULHO DE 2019.

PRESIDENTE: PAULO REMEDIO

https://www.nascentesdopantanal.org.br/transparencia/legislacao-e-atos-oficiais/861-resolucao-administrativa-n-0 7-de-01-de-julho-de-2019

