



Autor: Consórcio Complexo Nascentes do
Pantanal

Publicado: 19/06/2020 às 17:46.

Local: [Contratos](#), [Pessoa Jurídica](#).

Contrato Administrativo nº 16/2020 - Brn

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 16/2020

Contratante: CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL, CNPJ: 08.979.143/0001-07
Contratada: **BRN SERVIÇOS TÉCNICOS E COMÉRCIO LTDA**, CNPJ: 14.893.174/0001-35. Objeto: Fornecimento de Material drenante para o aterro sanitário, conforme Processo de Licitação Pregão Eletrônico nº 04/2020. Valor Contratual Total de **R\$ 22.450,00** (vinte e dois mil, quatrocentos e cinquenta reais). Prazo até 18/06/2021.

São José dos Quatro Marcos-MT, 19 de junho de 2020.

PAULO REMÉDIO - Presidente.

ANEXOS:



CONTRATO 16-2020 BRN - **Publicado:** 19/06/2020 às 17h46m - [pdf] - [1.0MB]

<https://www.nascentesdopantanal.org.br/transparencia/contratos/725-contrato-administrativo-n-16-2020-brn>

