Autor: Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal
Local: Contratos, Pessoa Jurídica.

Publicado: 09/12/2020 às 10:14.

Contrato Administrativo nº 22/2020

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 22/2020

Contratante: CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL, CNPJ: 08.979.143/0001-07 Contratada: JOSE CARLOS DA FONSECA - ME, inscrita sob o n°. C.N.P.J. 26.562348/0001-66. Objeto: aquisição de peças eletricas, acessorios e serviços elétricos por maior desconto para manutenção da frota do consórcio conforme especificações do Edital de Pregão Presencial 09/2019 e Ata de Registro de Preços Nº 06/2019/CIDESAT. Valor Contratual Total de R$ 54.046,72 (Cinquenta e quatro mil, quarenta e seis reais e setenta e dois centavos). Prazo até 08/12/2021.

São José dos Quatro Marcos-MT, 09 de dezembro de 2020.

PAULO REMÉDIO – Presidente.

ANEXOS:

CONTRATO 09/2020 - JOSÃ‰ CARLOS DA FONSECA ME - **Publicado:** 09/12/2020 às 10h14m - [pdf] - [934.4 KB]

https://www.nascentesdopantanal.org.br/transparencia/contratos/684-contrato-administrativo-n-22-2020