

Autor: Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

Publicado: 27/04/2022 às 16:24.

Local: [Notícias](#), [Compostagem](#).

Ação Na Escola Estadual João Sato do Município de Araputanga - Mt

No dia 27 de abril do ano de 2022 a prefeitura de Araputanga - MT juntamente com o Consórcio Nascentes do Pantanal realizou uma ação em prol da coleta seletiva e ao aproveitamento de resíduos orgânicos através do método de compostagem



ANEXOS:



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [88.1 KB]



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [134.8 KB]



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [85.1 KB]



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [103.2 KB]



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [93.9 KB]



- **Publicado:** 27/04/2022 às 16h24m - [jpg] - [96.2 KB]

<https://www.nascentesdopantanal.org.br/imprensa/noticias/411-acao-na-escola-estadual-joao-sato-do-municipio-d-e-araputanga-mt>