



Autor: Consórcio Complexo Nascentes do
Pantanal

Publicado: 15/02/2024 às 08:42.

Local: [Contratos](#), [Pessoa Jurídica](#).

Contrato Administrativo nº 02/2024

EXTRATO DE CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº. 02/2024

Contratante: CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL, CNPJ: 08.979.143/0001-07

Contratada: CLAUDINEIA ZARZENON RAMOS - ME, CNPJ nº

19.339.085/0001-72. **Objeto:** Fornecimento de alimentação Marmitex padrão médio para operadores do Aterro Sanitário. Valor Contratual Total de R\$ 35.200,00. Prazo 12 meses.

São José dos Quatro Marcos-MT, 15 de Fevereiro de 2024.

JADILSON ALVES DE SOUZA - Presidente.

ANEXOS:



CONTRATO ADMINISTRATIVO NÂº. 02/2024 - **Publicado:** 15/02/2024 às 08h42m - [pdf] - [983.7 KB]

<https://www.nascentesdopantanal.org.br/transparencia/contratos/163-contrato-administrativo-n-02-2024>

