



Autor: Consórcio Complexo Nascentes do Pantanal

Publicado: 10/08/2017 às 10:35.

Local: [Contratos](#), [Pessoa Jurídica](#).

Extrato de Contrato nº 25/2017

Contratante: CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL. Contratada: Bombas Hidráulicas União Ltda - ME, inscrita no CNPJ sob o nº 04.121.434/0001-09. **Objeto:** Contratação de empresa para fornecimento de peças e serviços de bombas de direção e cilindros para manutenção regular dos caminhões e equipamentos parte da patrulha do consorcio, conforme especificações e quantidades discriminadas na adesão parte do anexo VIII do Edital de Pregão nº 37/2016PMMO e proposta apresentada pela contratada, especificamente os itens/ lotes de nº 44,45,e 54 da ata de registro de preço. **Valor Total Estimado** R\$ 37.600,00 (trinta sete mil e seiscentos reais). Vigência de 12 meses a partir da assinatura. São José dos Quatro Marcos-MT, 07 de Agosto de 2017. Wemerson Adão Prata - Presidente

ANEXOS:



CONTRATO NÂº 25/2017 - **Publicado:** 10/08/2017 às 10h35m - [pdf] - [4.5MB]

<https://www.nascentesdopantanal.org.br/transparencia/contratos/1083-extrato-de-contrato-n-25-2017>

