



CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, SOCIAL, AMBIENTAL E TURÍSTICO DO COMPLEXO NASCENTES DO PANTANAL

Municípios Consorciados:

ARAPUTANGA, CÁCERES, CURVELÂNDIA, FIGUEIRÓPOLIS D'OESTE, GLÓRIA D'OESTE, INDIAVAÍ, JAURU, LAMBARI D'OESTE, MIRASSOL D'OESTE, PORTO ESPERIDIÃO, RESERVA DO CABAÇAL, RIO BRANCO, SALTO DO CÉU E SÃO JOSÉ DOS QUATRO MARCOS

E-mail: nascentesdopantanal@gmail.com - SITE: www.nascentesdopantanal.org.br - CNPJ 08.979.143/0001-07

Processo Licitatório n.º 19/2024

Pregão Eletrônico n.º 08/2024

RETIFICAÇÃO DO TERMO DE ADJUDICAÇÃO

O Pregoeiro do Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento Econômico, Social, Ambiental e Turístico do Complexo Nascentes do Pantanal, a vista do parecer conclusivo da Comissão de Licitações conforme Portaria n.º 02/2024, após analisados os documentos de habilitação, foi verificado o atendimento dos requisitos estabelecidos no **Edital do Processo de Licitação 19/2024, Pregão Eletrônico 08/2024**, tendo como **objeto o Aquisição de CAMINHÃO** chassi 6x4 a implementar para atendimento operacional da infraestrutura nos municípios consorciados, conforme especificações e quantidades discriminadas no Anexo I, **Termo de Referência do edital**, resolve, **RETIFICAR A ADJUDICAÇÃO**, conforme previsto no item 7.2 do Termo de Referência, será deduzido do valor final da proposta o desconto de 12% referente ao ICMS, com base na Lei Estadual n.º 8.700 de 09 de Agosto de 2007:

TORINO COMERCIAL DE VEICULOS LTDA - CNPJ: 02.416.362/0001-93 AV ULISSES POMPEU DE CAMPOS (LOT JD AMERICA) n.º 656, Bairro 23 de Setembro, CEP 78.110-677 Várzea Grande – MT					
Item	Descrição PRODUTOS	Qtde	Unid.	V. Unit. Máximo	Valor Total
1	Veículo, chassi de caminhão, MARCA IVECO, Modelo: TECTOR 27-320 MY24, trucado e traçado (6x4) NOVO, motor diesel com no mínimo 280 CV, PBT legal mínimo de 23.000 kg, CMT mínimo de 40.000 kg, cabina em chapa de aço com ar condicionado, rodas medindo 7,5"x22,5", com pneus 275 80R 22,5, distância média de 4,8 metros entre eixo 1 e eixo 2, e demais itens de série do ano/modelo em curso. Veículo na cor branca. Garantia mínima de 12 meses. Veículo emplacado em nome do Consórcio e Entregue na Implementadora a ser indicado pelo Consórcio.	1	UN	549.000,00	549.000,00
DESCONTO DO ICMS – LEI ESTADUAL Nº 8700/2007					- 65.880,00
TOTAL					483.120,00

São José dos Quatro Marcos, aos 17 dias do mês de dezembro de 2024.

Danilo Ricardo Pivetta
Portaria n.º 02/2024